

*DUPDEX*

SISTEMA  
COLECTIVO  
DESCENDENTE  
PUERTAS  
MANUALES

## PLACA CONTROL DE ASCENSORES

Nueva Version del Sistema de Control de Ascensores Electrónico de bajo costo de Mantenimiento y tiempo de Instalación reducido, El Sistema Básico que se ofrece como standard es el **Colectivo Descendente** de Hasta 16 paradas, 1 velocidad.

Las características más sobresalientes de la plaqueta controladora son :

- \* Sistema con microcontrolador de ultima generacion y alta performance
- \* Configuración Automática de máxima cantidad de paradas desde 4 hasta 16 mediante un sencillo manejo de llaves (DIPSW)
- \* Configuración de motores de 1 ó 2 velocidades, modificable por llaves
- \* Posibilidad de Subsuelo y Entrepiso (DIPSW)
- \* Unificación en un solo Cable para Registro y luz de llamadas externas
- \* Indicación en display 7 segmentos externos y de testeo en placa control
- \* Acepta señal de sobrepeso, mantenimiento, maniobra con ascensorista, carga completa
- \* Parpadeo de piso con puerta abierta por mas de 30s y Alarma de puerta Abierta
- \* Acepta Puertas Automáticas, comandadas por infrarojo u otro sistema
- \* Posibilidad de Conexión **Colectivo Ascendente/Descendente** con la misma plaqueta
- \* Ampliación a sistema **Duplex** de bajo costo
- \* Trabaja con Contadora de uno o dos pulsos por piso con motores a dos velocidades
- \* Amplia gama de indicacion de errores en display para deteccion facil de fallas
- \* Indicadores de Direccion (Flechas)
- \* indicadores LED'S de nivelacion, puertas, contadora, nivel, alimentacion, reset, y todos los reles de comando en la misma plaqueta de control
- \* Fuente de alimentacion tipo Switching DC-DC de alto rendimiento no tiene partes que trabajan a alta temperatura
- \* Conexion de todas las señales con fichas de alta calidad, no tiene borneras de ningun tipo

Se puede agregar a esta lista la ventaja de ser un sistema totalmente fabricado en la ciudad de Córdoba, con el asesoramiento técnico y garantía que eso posibilita

**ENTRADAS Y SALIDAS**

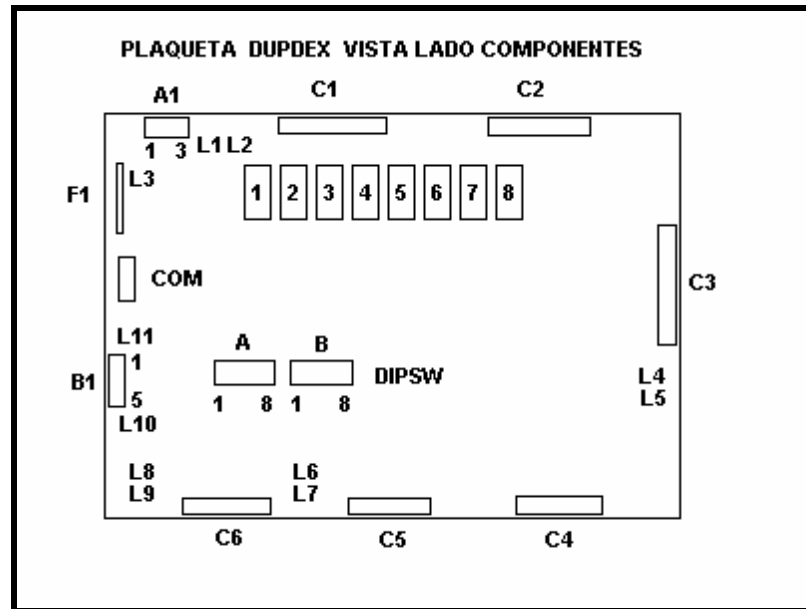


FIGURA 1

**FICHA A1 :**

Entrada de 24+24VAC desde el Trafo

PIN		SEÑAL
1		AC 24
2		AC 24
3		MASA

**FICHA B1 :**

Entrada de señal de puerta (110VAC)

PIN		SEÑAL
1		N/C
2		N/C
3		PUE 2 +
4		N/C
5	*	PUE 1 +

\* NOTA : Esta señal es la que normalmente se usa en el caso de puertas manuales  
Con puerta cerrada hay 110VAC en la entrada



Industria Argentina

**FICHA COM :**

Entrada/Salida de comunicaciones en el caso de DUPLEX, se realiza con cable plano y fichas tipo IDC 20

**F1 :**

Fusible +B 2A-21mm de alimentacion

**RELES :**

RELE	COMANDO
1	Abrir Automaticas
2	Cerrar Automaticas
3	Alarma
4	Baja Velocidad
5	Alta Velocidad
6	Aceleradora
7	Subir
8	Bajar

**FICHA C1 SALIDAS RELES :**

PIN	SEÑAL
1	Abrir Aut NA
2	Cerrar Aut NC
3	Abrir Aut NC
4	Cerrar Aut NA
5	MASA
6	Alarma NC
7	MASA
8	Alarma NA
9	MASA
10	Baja Vel NC
11	MASA
12	Baja Vel NA
13	MASA
14	Alta Vel NC
15	Alta Vel NA
16	N/C
17	N/C



Industria Argentina

**FICHA C2 SALIDAS RELES :**

PIN	SEÑAL
1	Aceleradora NC
2	Aceleradora NA
3	N/C
4	N/C
5	MASA
6	Subir NC
7	MASA
8	N/C
9	MASA
10	Subir NA
11	MASA
12	N/C
13	MASA
14	Bajar NC
15	N/C
16	N/C
17	Bajar NA

**FICHA C3 DISPLAY :**

PIN	SEÑAL
1	Unidades seg 'a'
2	Unidades seg 'b'
3	Unidades seg 'c'
4	Unidades seg 'd'
5	Unidades seg 'e'
6	Unidades seg 'f'
7	Unidades seg 'g'
8	+B Alimentacion Displays
9	Decenas seg 'g'
10	Decenas seg 'b'
11	Decenas seg 'c'
12	N/C
13	N/C
14	Flecha Bajar
15	N/C
16	Flecha Subir
17	+B Alimentacion Registros Ext

**FICHA C4 EXTERNAS :**

**FICHA C5 CABINA :**

PIN	SEÑAL	PIN	SEÑAL
1	PISO 00 FS	1	PISO 15
2	PISO 01 FS	2	PISO 14
3	PISO 02 FS	3	PISO 13
4	PISO 03 FS	4	PISO 12
5	PISO 04 FS	5	PISO 11
6	PISO 05 FS	6	PISO 10
7	PISO 06 FS	7	PISO 09
8	PISO 07 FS	8	PISO 08
9	PISO 08 FB	9	PISO 07
10	PISO 07 FB	10	PISO 06
11	PISO 06 FB	11	PISO 05
12	PISO 05 FB	12	PISO 04
13	PISO 04 FB	13	PISO 03
14	PISO 03 FB	14	PISO 02
15	PISO 02 FB	15	PISO 01
16	PISO 01 FB	16	PISO 00
17	N/C	17	N/C

NOTA: FS= flecha subir, FB=flecha bajar, en cabina colectivo ASC/DES se usan hasta piso 08

**FICHA C6 DE CONTROL :**

PIN	SEÑAL
1	N/C
2	Nivel +
3	Abrir PA +
4	Cerrar PA +
5	N/C
6	Normalizacion Inferior +
7	Normalizacion Superior +
8	Carga Completa +
9	Sobrepeso +
10	Mantenimiento +
11	Cambio DIR Arriba +
12	Cambio DIR Abajo +
13	Borrar Memoria +
14	Ascensorista +
15	N/C
16	Contadora +
17	N/c

**NOTA:**

Para las señales de control C6 se indica con un [+] en el caso de que la señal se activen con 24V y sin activar 0V en el caso de un [-] la señal se activa con 0V estando normalmente con 24V

**DIPSW A :**

1	2	3	8		PISO MAXIMO
OFF	OFF	OFF	OFF		8
ON	OFF	OFF	OFF		9
OFF	ON	OFF	OFF		10
ON	ON	OFF	OFF		11
OFF	OFF	ON	OFF		12
ON	OFF	ON	OFF		13
OFF	ON	ON	OFF		14
ON	ON	ON	OFF		15
OFF	OFF	OFF	ON		4
ON	OFF	OFF	ON		5
OFF	ON	OFF	ON		6
ON	ON	OFF	ON		7
OFF	OFF	ON	ON		8
ON	OFF	ON	ON		9
OFF	ON	ON	ON		10
ON	ON	ON	ON		11

**NOTA:**

Esta tabla se modifica restando uno al piso máximo tanto en el caso de entrepiso como en el caso de subsuelo

4	5	6	7		
ON					2 Velocidades
OFF					1 Velocidad
	ON				Subsuelo
	OFF				No Subsuelo
		ON			Entrepiso
		OFF			No Entrepiso
			ON		Piso Estacion Duplex
			OFF		Normal



Industria Argentina

Controladores Electronicos Programables para Ascensores

Gral. Paz 1108 - Bo. Cofico  
TE 739531 - 521313 Int 4018  
FAX 896535

**DIPSW B :**

1	2	3	4	7	8		
ON							Puertas Automaticas
OFF							Normal
	ON						DUPLEX
	OFF						Normal
		ON					
		OFF					
			ON				1 Pulso Contadora
			OFF				2 Pulso Contadora
				ON			Puertas Aut Abiertas
				OFF			Puertas Aut Cerradas
					ON		Duplex Maestro
					OFF		Duplex Esclavo

5	6		Tiempo Aceleradora
OFF	OFF		0 Seg
ON	OFF		0.25 Seg
OFF	ON		0.5 Seg
ON	ON		0.75 Seg

**INDICADORES LUMINOSOS LED'S :**

- L1: Tension de entrada +24VDC despues del fusible
- L2: +5VDC de alimentacion parte digital y microprocesador
- L3: Tension +24VDC antes del fusible
- L4: Flecha Arriba
- L5: Flecha Abajo
- L6: Contadora (prendido siempre y cuando viene señal se apaga)
- L7: Nivel (prendido siempre y cuando viene señal se apaga)
- L8: Nivelacion Inferior (prendido siempre y cuando viene señal se apaga)
- L9: Nivelacion Superior (prendido siempre y cuando viene señal se apaga)
- L10: Puerta 1 (Puerta cerrada led prendido)
- L11: Puerta 2 (Puerta cerrada led prendido)



Industria Argentina

Controladores Electronicos Programables para Ascensores

Gral. Paz 1108 - Bo. Cofico  
TE 739531 - 521313 Int 4018  
FAX 896535

### CODIGO DE ERRORES y PRESENTACION EN DISPLAY

'0...15' Pisos

'E' Entrepiso

'-1' Subsuelo

'C' Error, paso mas de 10s para venir pulso de Contadora

'n' Error, paso mas de 10s para venir pulso de Nivel

'L' Error, las dos Normalizaciones estan en 0V

'h' Error, tiempo de Puertas Automaticas

'F' Error, tiempo de normalizacion

'P' En Mantenimiento

'A' Normalizando

\* Cuando no viene contadora espero proximo nivel o algun normalizador, paro con error -C-

\* Cuando no viene nivel pero si contadora, espero que venga normalizacion y me detengo si no viene en 10s paro de todas maneras con error -n-

\* Cuando mando normalizar si todo esta bien (puertas etc) espero 2min y si no paro todo y error -F-